

EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO

SECRETARIA

DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
- Bienes patrimoniales -

SELLO DE REGISTRO

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a MIGUEL ANGEL DE LA ROSA MARTIN

Declara en su condición de

y con motivo de: toma de posesion Declaracion anualRégimen: economico del matrimonio *Divorciado*

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN:

Descripción y Municipio	M ² /Has	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
VIVIENDA EN TOLEDO	112	13-10-2005	COMPRAVENTA	100%
VIVIENDA EN TOLEDO	98	25-12-2003	COMPRAVENTA	100%
GARAJE EN TOLEDO		25-12-2000	COMPRAVENTA	100%
LOCAL PUERTA MONTALBAN(S)		25-12-2000	COMPRAVENTA	100%

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN:

Descripción y Municipio	M ² /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos	Fecha de Adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el capital de empresas			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias, planes de pensiones	27/10/2020	PPA Bonaparte	35.212,00 €
		FONDOS MUTUALDEER-GEOMALCANT	87.025,00 €
Saldo medio en cuentas bancarias		SALVAD. DEER	4.454,00 €
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública	Fecha de	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias;			
Saldo medio en cuentas bancarias			
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			

IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN


Ejercicio	Cuota líquida pagada al Tesoro Público	Euros
2020	IRPF. CASILLA 695 (PAGAR)	1.569,74 €

DEUDAS

Descripción	Euros
PRESTAMO HIPOTECARIO EURO CAJA RURAL	150.000 €

OBSERVACIONES

Expresamente declaro que no padezco en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración

Firma: 

Fecha en que se realiza la presente declaración

DÍA: 13
MES: Mayo
AÑO: 2022



EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO

SECRETARIA

DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
Incompatibilidades y Actividades -

SELLO DE REGISTRO

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a *MIGUEL ANGEL DE LA ROSA MARTAN*

Declara en su condición de

y con motivo de: toma de posesión cese declaración anual

Régimen económico del matrimonio: *SEPARACIÓN DE BIENES*

DECLARACION SOBRE CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD Y ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS ECONOMICOS.

DECLARACION DE ACTIVIDADES

PUBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTA OBLIGADO A PRESENTAR LA PRESENTE DECLARACION.

Entidad u Organismo	Cargo desempeñado	Fecha de nombramiento	Fecha de cese

ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS

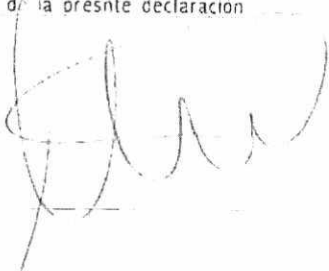
Empresa o sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
	<i>Administrador de las fincas</i>	<i>1.972</i>	

PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN DIRECCIÓN O ASesoramiento EN LOS 5 ÚLTIMOS AÑOS

Entidad u Organismo	Puesto desempeñado	Fecha de inicio	Fecha de cese

ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS

Procedencia de las Rentas	Empresa o Entidad	Ingresos Íntegros
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas		
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales	Actividades Agrícolas	600000
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamientos de bienes muebles e inmuebles, y otros rendimientos del trabajo o financieros		

Expresamente declaro que no incurriré en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración
Firma 	DÍA 13 MES ENERO AÑO 2022